

НОЖНИЦЫ

ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ И МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ.

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.6013, 6014, 6019



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Ножницы для полимерных и металлополимерных труб Aquasfera

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ножницы предназначены для разрезания полимерных и металлополимерных труб из материалов PE, PEX, PERT, PPR.

3 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Таблица 1- Ножницы усиленные 6013-01 Aquasfera

Арт.	DN трубы, мм	Вес, г
6013-01	460	260

Таблица 2- Ножницы люкс 6014-01 Aquasfera

Арт.	DN трубы, мм	Вес, г
6014-01	460	582

Таблица 3- Ножницы стандартные 6019-01 Aquasfera

Арт.	DN трубы, мм	Вес, г
6019-01	460	202

4 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. При выполнении разреза необходимо снять фиксатор и развести рукоятки ножниц. Без перекосов расположить трубу на установочную поверхность ножниц. Выполнить разрез приложив усилие на рукоятки.

4.2. Производить заточку ножа следует при появлении заусенцев и выбоин на режущей кромке.

4.3. Заточка производится без разборки ножниц абразивным бруском.

4.4. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование ножниц проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

6.2. Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Ножницы допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%.

При транспортировке ножницы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность ножниц и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

6.3. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Ножницы допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении ножницы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность ножниц и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

6.4. В процессе изготовления, хранения, транспортировки ножницы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.